

SLX

SLX-300

Straight Side Link Drive Double Crank Power Presses

ストレートサイドダブルクランクリングプレス

160. 200. 250. 300. 400 ton



LE HUNG

CHINFONG TẠI VIỆT NAM

CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ LÊ HƯNG

Địa chỉ Hà Nội: Mai Hiền, Mai Lâm, Đông Anh, Thành Phố Hà Nội

Điện thoại: 024.32001203

Fax: 024.32007513

Email: kinhdoanh01@lehungtech.com.vn

Website: www.Lehungtech.com.vn

Hotline: 0912.333.774

Địa chỉ VP phía Nam: Số 21, Khu phố Châu Thới, P. Bình An, Dĩ An, Bình Dương.

Điện thoại: 0911 179 682

Email: thanhtan@lehungtech.com.vn



SLX

Straight Side Link Drive Double

ストレートサイドダブルクランクリンクプレス



Crank Power Presses

→ 高精度加工を実現
低騒音、低振動
生産力大幅アップ

Improve Stamping Quality
Reduce Noise & Vibration
Increase Productivity Near 40%
Higher Return on Investment

→ 加工域での速度が大幅に低減
金型寿命の大幅アップ
最小のフレーム変位量
偏心荷重に強い
低騒音ブランピング

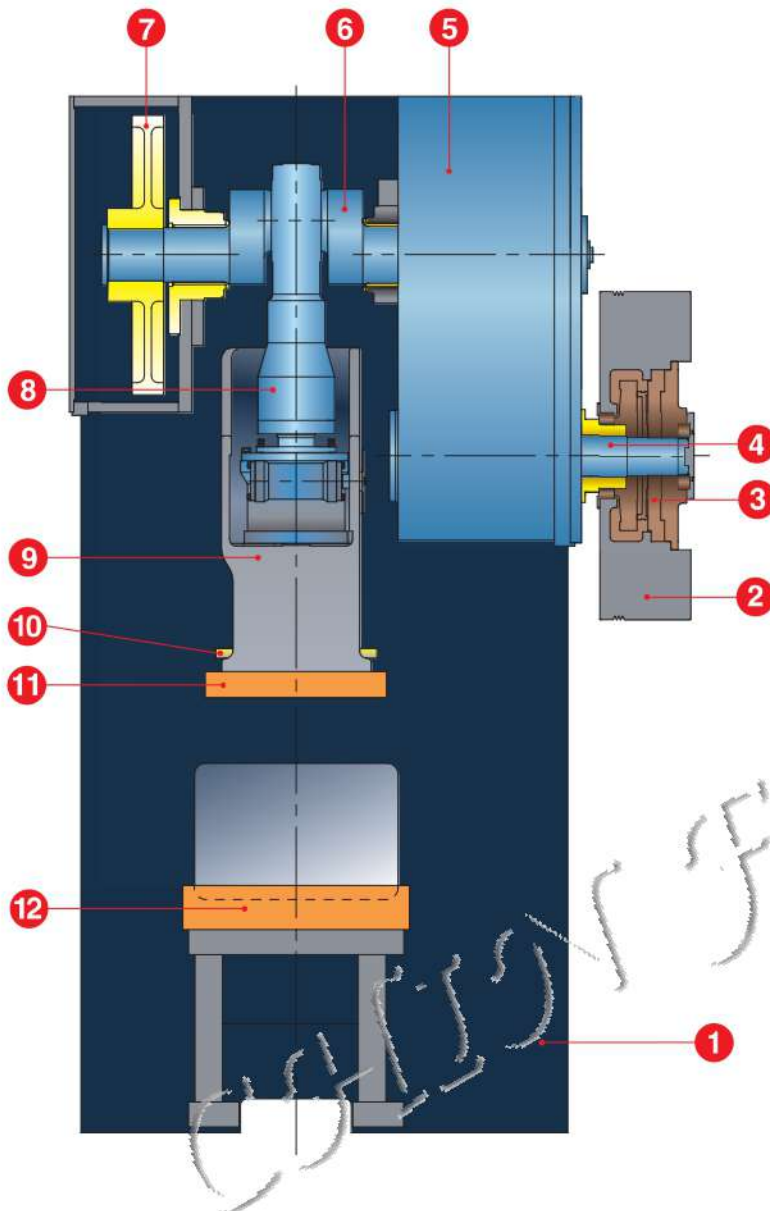
Reduce Slide Speed Within Working Stroke by 40%
Prolong Toolings Life
Minimize Frame Deflection
Increase Permissible Off-center Load
Reduce Noise & Vibration when Blanking
Easy Adaption for various Press Automations

→ 高剛性フレーム
固定式六面ガイド
高剛性リンクドライブ
多機能プレス制御

Super Rigid Steel Frame
Extra Long 6-point Centered Gibs
High Performance Link Drive
Multi-function Press control

SPECIFICATIONS 仕様

MODEL			機	種	SLX-160		SLX-200		SLX-250		SLX-300		SLX-400	
TYPE	型 式				D	B	D	B	D	B	D	B	D	B
Capacity	能 力		Ton		160		200		250		300		400	
Rated tonnage point	能力発生点		mm		6	3	6	3	7	3	7	3	7	3
Strokes per minute	ストローク数	Variable 変速	SPM		30	40	20	35	20	30	20	30	20	30
					55	85	50	70	40	60	35	50	35	50
Stroke length	ストローク長さ		mm		180	130	250	150	280	170	300	170	300	170
Die height (S.D.A.U.)	ダイハイト		mm		450	400	500	450	550	450	550	450	550	450
Maximun upper die weight	最大上型重さ		Kg		1200		1500		2200		2400		2400	
Slide adjustment	スライド調整量		mm		100		120		120		120		120	
Bolster area (LR x FB)	ボルスター面積		mm		1800x760		2200x940		2500x1000		2500x1000		2500x1000	
Bolster thickness	ボルスター厚さ		mm		150		160		160		190		190	
Slide area (LR x FB)	スライド面積		mm		1600x650		1850x750		2100x900		2200x900		2200x900	
Side Opening	サイドオープニング		mm		700x450		900x600		900x600		900x600		900x600	
Main motor	主 電 動 機		Hpxp		AC 20x4+INV (V.S. 20x4)		AC 25x4+INV (V.S. 25x4)		AC 30x4+INV (V.S. 30x4)		AC 30x4+INV (V.S. 30x4)		AC 40x4+INV (V.S. 40x4)	
Slide Adjusting Motor	スライド調整モータ		Hpxp		1x4		2x4		2x4		2x4		2x4	
Die Cushion クッション	Type	型 式			2P2C									
	Capacity	能 力	ton		6.3x2		10x2		14x2		14x2		14x2	
	Air pressure	使用空気圧	Kg/cm ²		7.2		6.75		9		9		9	
	Stroke Length	ストローク長さ	mm		70		80		100		100		100	
	Pad area	パッド面積	mm		410x260x2pcs		540x350x2pcs		640x470x2pcs		640x470x2pcs		640x470x2pcs	



1. Frame
2. Flywheel
3. Wet clutch & brake
4. Transmission shaft
5. Gear box
6. Crankshaft
7. Gear
8. Link & adjusting screw
9. Slide
10. Slide knockout
11. Slide plate
12. Bolster

1. フレーム
2. フライホイール
3. 湿式クラッチブレーキ
4. ピニオンシャフト
5. 伝動ギアボックス
6. クランクシャフト
7. 同期歯車
8. コンロッド&スクリュー
9. スライド
10. スライドノックアウト
11. スライドプレート
12. ボルスター

Slide motion characteristic

スライドモーションの特性

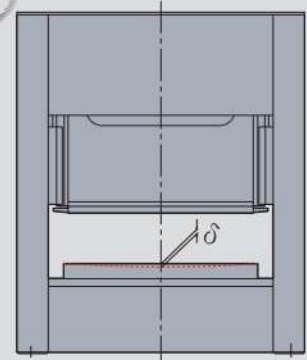
The design of transmission mechanism make slide to stamp workpiece in an ideal velocity. When the slide descends to the working area, this can improve working environment quality. Comparison with crank mechanism, the rising velocity of slide is faster and productive efficiency raise 1.2~1.4 times.

Super Rigid Steel Frame

高剛性フレーム

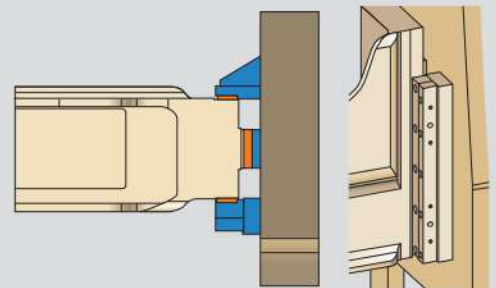
The Chin Fong SLX Series is designed to resist deflection, and provide accurate pressings and longer die life, even at full tonnage loads. The heavy, one-piece welded steel frame is fully stress relieved and designed to provide a stable base for the SLX Series presses.

最適剛性配分のフレーム設計で、
製品加工精度を大幅にアップ

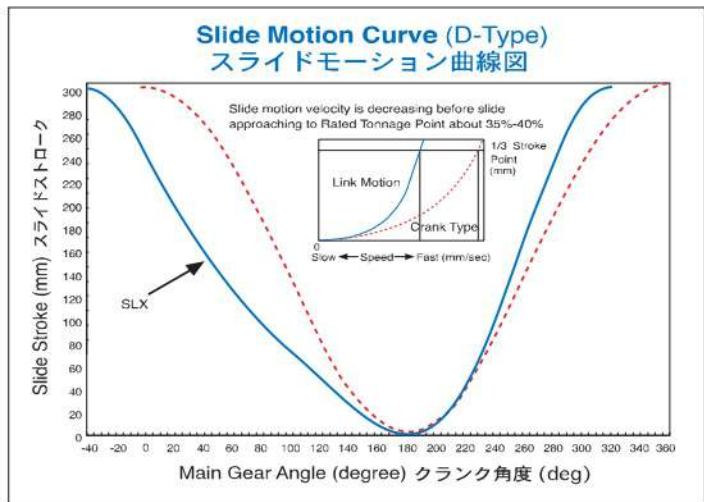
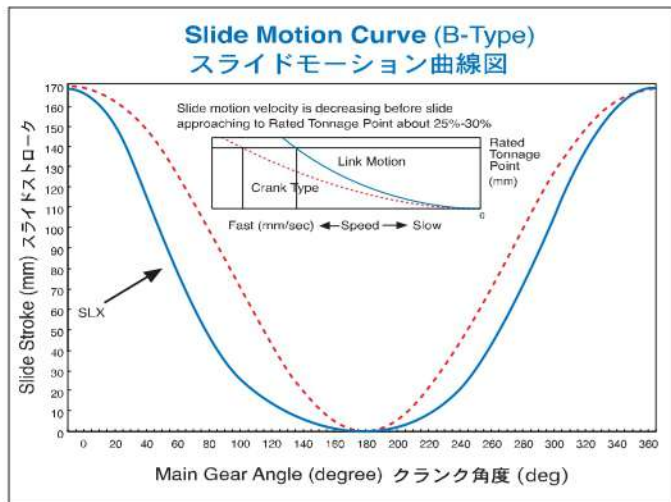


Precise, 6-point, gibbing

ロング固定式六面ガイド



Extra wide 6-point gibbing
High precision
Frame absorbs the lateral force directly
High stability

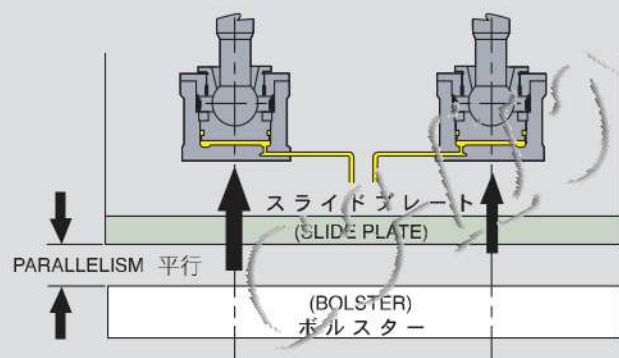


Two-pump design offers sensitive detection for eccentric over loading. It improves the accuracy maintenance

二つのポンプがあるため、偏心荷重に速やかに反応します。

スライドの平行精度を維持するには有利です。

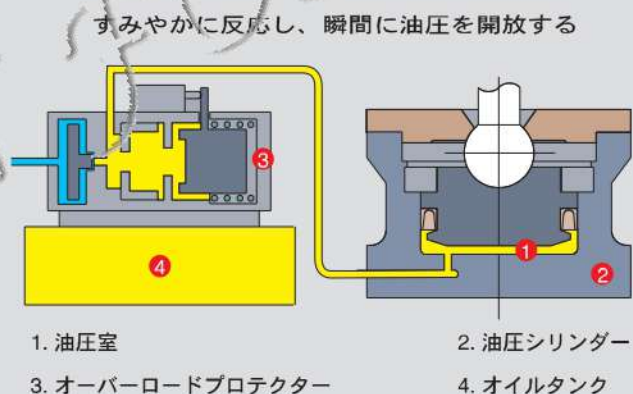
If unequal loads are applied across the slide, full oil pressure from the overload system is applied where required to retain the parallelism between slide plate and bolster for consistent quality of pressings and extended tooling life.



Fast Response Hydraulic Overload Protector (H.O.L.P.)

高敏感度オーバーロードプロテクター

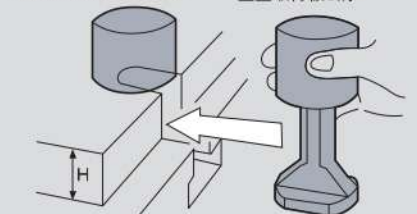
Chin Fong's fast response H.O.L.P. will relieve the pressure of a tonnage overload in milliseconds, causing the press to stop simultaneously. Press and toolings can therefore be protected effectively. Hydraulic pressure of the system can be rebuilt by pushing reset button. Press, then, resume normal operation when inching the slide up to TDC position.



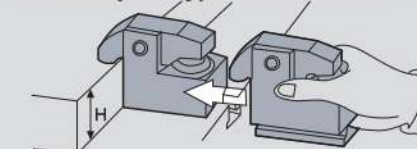
(For reference only. Select the items below properly as needed.) (下記形式、仕様及び数量の選択は参考のみ)

Quick Die Change System 便利な金型交換装置 (Q. D. C. S.)

Die Clamp TX-type TX-ダイクランパー
With "U" Cut in die set 金型取付板U溝



Die Clamp TY-type TY-ダイクランパー

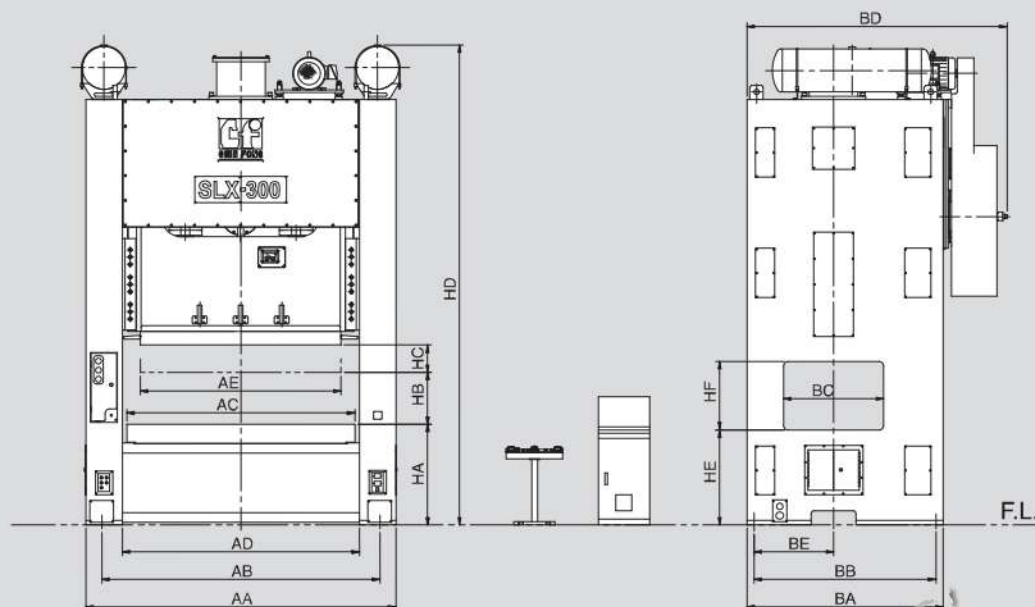


Die plate thickness, H, to be specified
金型取付板U溝 (厚さを確認下さい)

Option 選択配置			Qty 数量	Model 機種	SLX-160	SLX-200	SLX-250	SLX-300	SLX-400
Die Clamp ダイクランパー	Upper 上型	TX-4 or TY-4 TX-4 或いはTY-4	Clamping Force 4 tons/pc クランプ能力4トン／個	8	8	8			
		TX-6 or TY-6 TX-6 或いはTY-6	Clamping Force 6 tons/pc クランプ能力6トン／個				8	8	
	Lower 下型	TX-2 or TY-2 TX-2 或いはTY-2	Clamping Force 2 tons/pc クランプ能力2トン／個	8	8				
		TX-4 or TY-4 TX-4 或いはTY-4	Clamping Force 4 tons/pc クランプ能力4トン／個			8			
		TX-6 or TY-6 TX-6 或いはTY-6	Clamping Force 6 tons/pc クランプ能力6トン／個				8	8	
Die Lifter ダイリフター	DL28-700	Pay Load 1000 kg/pc 耐荷重1000 キロ／本	4						
	DL28-900	Pay Load 1300 kg/pc 耐荷重1300 キロ／本		4					
	DL28-1000	Pay Load 1500 kg/pc 耐荷重1500 キロ／本				4	4	4	
Die Arm ダイアーム	RC-800-800	Pay Load 800 kg/pc 積載荷重 800 キロ／本	4						
	RC-1000-1600	Pay Load 1600 kg/pc 積載荷重 1600 キロ／本		4	4		4	4	
Hydraulic Power Unit 油圧パワーユニット					FP6308U			FP1014U	

OUTLINE DIMENSIONS

外型寸法



unit: mm

MODEL	機種	SLX-160		SLX-200		SLX-250		SLX-300		SLX-400	
形式		D	B	D	B	D	B	D	B	D	B
AA		2630		3000		3310		3450		3450	
AB		2280		2650		2960		3100		3100	
AC		1800		2200		2500		2500		2500	
AD		1920		2290		2600		2650		2650	
AE		1600		1850		2100		2200		2200	
BA		1450		1600		1770		1870		2000	
BB		1290		1440		1610		1710		1840	
BC		700		900		900		900		900	
BD		2240		2390		2510		2600		2810	
BE		490		620		670		770		770	
HA		1000		1000		1100		1100		1200	
HB		450	400	500	450	550	450	550	450	550	450
HC		180	130	250	150	280	170	300	170	300	170
HD		4440	4365	4910	4810	5385	5230	5395	5230	5520	5355
HE		940		940		1040		1040		1140	
HF		450		600		600		600		600	

Standard Functions / Accessories

- Wet Type Clutch & Brake
- E-Series Control System
 - ・ Electronic Crank Angle Display
 - ・ Electronic SPM Display
 - ・ LED type Press status monitor
- Operation Mode Selection
 - Off / Inching / Safety One Stroke / Continuous
- Hydraulic Overload Protector (H.O.L.P)
- Overrun Detector
- Dual-coiled Solenoid Valve
- Motorized Slide Adjustment
- Floor Standing Electric Control Cabinet
- Die Height Indicator(Unit:0.1mm)
- Motorized Grease Lubrication Device
- Total Counter, 6 digits
- Preset Counter, 6 digits
- Maintenance Counter, 4 digits (Unit:10K)
- Life Counter 10 digits
- Electronic Rotary Cam Switch, 6 spare channel
- Air Ejector, 3/8"
- Air Source Receptacle, 3/8"
- Misfeed Detection Circuits
- Flywheel Safety Guard
- Portable 2-hand Pushbutton T-stand
- Inverter & Main Motor Reversing Circuit Device

標準付属品

- 湿式クラッチブレーキ
- Eシリーズコントロールシステム
 - (HM)操作盤付きPLC
 - ・ 電子式クランク角度指示計
 - ・ 電子式運転スピード指示計
 - ・ 運転状態LED監視装置
- 運転モードの選択
 - 切/寸動/安全工程/連続
- 油圧オーバーロード保護装置
- 二度落ち検知回路
- ダブルソレノイドバルブ
- 電動式スライド調整装置
- 独立式制御盤
- ダイハイト指示計 (単位0.1mm)
- 電動式グリース潤滑装置
- 累積カウンター 6桁
- プリセットカウンター 6桁
- メンテナンスカウンター 4桁 (単位: 万)
- 寿命カウンター 10桁
- 電子式ロータリカムスイッチ 予備6連
- エアエジェクタ3/8"
- エアソース3/8"
- ミスフィード検知回路
- フライホイールカバー
- ポータブル両手操作盤
- インバーター及びメインモーター正逆転装置

BOLSTER ボルスタ-

Fig. 1
図面一

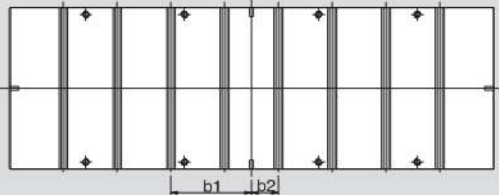


Fig. 2
図面二

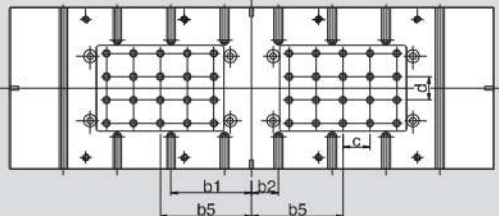


Fig. 3
図面三

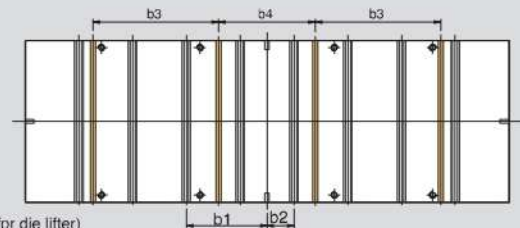
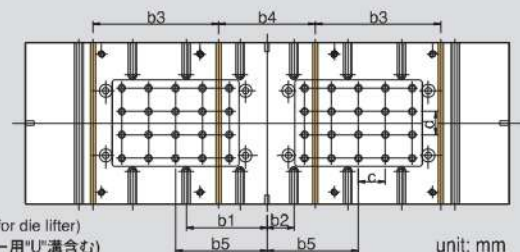
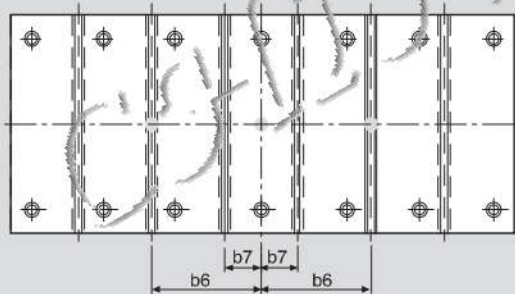


Fig. 4
図面四



MODEL 機種		SLX-160	SLX-200	SLX-250	SLX-300	SLX-400
Bolster Area (LR x FB) ボルスター面積 (左右x前後)		1800 x 760	2200 x 940	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000
Type of T-Slot T溝型番		A	B	B	B	B
No. of T-Slot T溝数		8	8	8	8	8
b1		375	375	450	450	450
b2		125	125	150	150	150
b3		450	710	680	680	680
b4		520	520	540	540	540
b5		415	455	510	510	510
Fig 2. Fig 4 図面二、四	No. of Pin Hole x Dia. ダイクッション ホール数xピン穴	48 x Ø20 $+0.5$ $+0.1$	48 x Ø23 $+0.5$ $+0.1$	70 x Ø28 $+0.5$ $+0.1$	70 x Ø28 $+0.5$ $+0.1$	70 x Ø28 $+0.5$ $+0.1$
	c x d ホールピッチc x d	75 x 75	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100

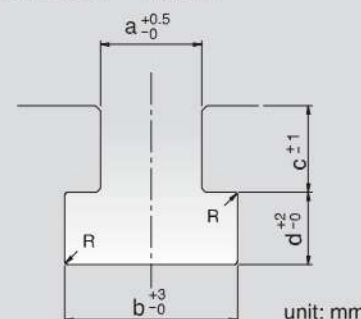
SLIDE PLATE スライドプレート加工図



unit: mm

MODEL 機種	SLX-160	SLX-200	SLX-250	SLX-300	SLX-400
Slide Plate Area (LRxFB) スライド面積 (左右x前後)	1600 x 650	1850 x 750	2100 x 900	2200 x 900	2200 x 900
Type of T-Slot T溝型番	A	B	B	B	B
No. of T-Slot T溝数	6	6	6	6	6
b6	375	375	450	450	450
b7	125	125	150	150	150

T-Slot Detail T溝詳細



unit: mm

Dim.	Type	A	B
a		22	28
b		37	48
c		24	28
d		16	20
R		1	1

Optional Functions / Accessories

- Die Cushion
- VS Motor (Not Applicable to E-Series Control System)
- Photoelectric Safety Device
- Upper Slide Knockout Device
- Main Motor Reversing Circuit Device
- Safety Block with plug
- Dual-coiled Solenoid Valve with Detector
- Flywheel Brake Device
- Anti-Vibration Press Mounts
- Control System MPC Series
- Quick Die Change System
- Foundation Anchor Bolts & Plates
- Auto Feeding System
- Power Receptacle (Single phase, 110V /220V power source wiring by user)

オプション

- ダイクッション
- VSモーター (Eシリーズ電気制御は使えません)
- 光線式安全装置
- スライドノックアウト装置
- メインモーター正逆転装置
- 安全プラグ及び安全ブロック
- ダブルソレノイドバルブ (検知付き)
- フライホイールブレーキ
- 防振装置
- コントロールシステム (MPCシリーズ)
- 金型交換装置 (Q.D.C.S.)
- 基礎ボルト及び基礎プレート
- 自動化送り装置
- 電源コンセント110V/220V単相 (電源はお客様手配とする)



沖壓機械專業製造廠



創新、服務、回饋

金豐機器工業股份有限公司

CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司：台灣彰化市彰水路186號
186 Chang Shui Road, Chang Hua, Taiwan
http://www.chinfong.com.tw
E-mail: sales@chinfong.com.tw
TEL: +886-4-752-4131
TEL: 0800-006889
FAX: +886-4-761-1920, 761-2814

北區營業所 **TAIPEI OFFICE**

TEL: +886-3-435-5058
FAX: +886-3-463-9648

南區營業所 **KAOSIUNG OFFICE**

TEL: +886-7-238-5689~90
FAX: +886-7-238-5691

OVERSEAS BRANCHES

金豐 (中國) 機械工業有限公司

CHIN FONG (CHINA) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

浙江省寧波市鎮海經濟開發區金豐路3號
3 Chin Fong Road, Zhenhai Economic Development Zone, Ningbo, China
TEL: +86-574-8630-1222
FAX: +86-574-8630-3709
http://www.chinfong.com.cn
E-mail: sales@chinfong.com.cn

金豐 (江蘇) 機械工業有限公司

CHIN FONG (JIANGSU) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

江蘇省淮安市經濟技術開發區集賢路6號
No. 6, Jixian Road, Huai'an Economic Technological Development Zone, Jiangsu, China
TEL: +86-517-83909828
FAX: +86-517-83909286
E-Mail: S0010@cfs.chinfong.com

STAMTEC

U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester, TN 37355, U.S.A.
TEL: +1-931-393-5050
FAX: +1-931-393-5060
http://www.stamtec.com
E-mail: Salse@stamtec.com

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

E-mail: cft@chinfong.com
TEL: +66-2-919-6820~2 FAX: +66-2-919-6823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

E-mail: chinfong-indonesia@chinfong.web.id
TEL: +62-21-2946-5586~7 FAX: +62-21-8838-9875

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

E-mail: chinfongmachine@gmail.com
TEL: +60-3-3885-3155



CHINFONG TẠI VIỆT NAM

CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ LÊ HƯNG

Địa chỉ Hà Nội: Mai Hiền, Mai Lâm, Đông Anh, Thành Phố Hà Nội

Điện thoại: 024.32001203

Fax: 024.32007513

Email: kinhdoanh01@lehungtech.com.vn

Website: www.Lehungtech.com.vn

Hotline: 0912.333.774

Địa chỉ VP phía Nam: Số 21, Khu phố Châu Thới, P. Bình An, Dĩ An, Bình Dương.

Điện thoại: 0911 179 682

Email: thanhtan@lehungtech.com.vn